

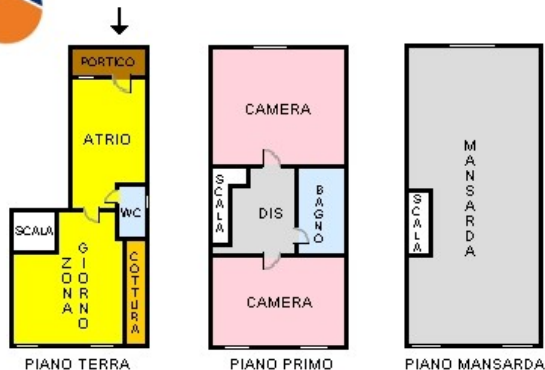


3 Locali, Brescia

Appartamenti in vendita a Brescia

€ 99.000 | 3 locali | 100 Mq

Rif.:	21539558
Provincia:	Brescia
Comune:	Brescia
Zona:	Brescia Due, Via Cremona, Villaggio Sereno
Prezzo:	€ 99.000
Mq:	100 Mq
Locali:	3 locali



DESCRIZIONE ANNUNCIO

NOCE - Inserito in contesto caratteristico storico del borgo la Noce proponiamo soluzione terra - cielo in ottimo stato su due livelli più mansarda. A piano terra troviamo il soggiorno atrio, il bagno e la zona pranzo, con una scala interna si accede al piano primo dove abbiamo le due ampie camere e il secondo servizio. Dal disimpegno poi si accede alla mansarda molto caratteristica e ampia che si presta alle più disparate soluzioni, dalla realizzazione della terza camera ad un ampio studio fino alla zona giochi o relax. Ottimo per gli amanti dell'indipendenza e delle case su più livelli. Esternamente poi abbiamo una piccola area portico di proprietà e un posto auto condominiale.

DETTAGLI ANNUNCIO

Provincia:	Brescia	Comune:	Brescia
Cap:	25125	Prezzo:	€ 99.000
Tipologia:	Appartamenti	Superficie:	mq 100 ca.
Locali:	3	Sottotipologia:	3 locali
Anno di costruzione:	1967	Piani edificio:	1
Bagni:	2	Camere da letto:	2
Posti auto:	1	Arredamento:	Assente
Tipo proprietà:	Intera proprietà	Altre camere:	2
Categoria:	Media	Piano:	1
Anno di ristrutturazione:	2002		

SERVIZI ANNUNCIO

cucina:	abitabile (Zona pranzo con doppia finestratura),	riscaldamento:	autonomo,
altri locali:	mansarda (Ampia mansarda finestrata e con lucernari, ottima per creare una terza camera.), scala interna (Scala interna che collega la zona giorno con la zona notte e la mansarda.), disimpegno (Disimpegno che dalla scala interna porta alle camere da letto.),	bagno:	cieco (Wc a piano terra che serve la zona giorno.), cieco (Bagno a piano primo che serve la zona notte.),
locali:	cameretta (Camera singola di buona metratura con doppia finestratura), soggiorno (Atrio - Soggiorno collegato alla zona pranzo), camera da letto (Camera matrimoniale di ottima metratura),		

CLASSE ENERGETICA

Classe energetica:  **G**
Indice prestazione energetica: 372,37 kW h/m² anno



TECNOCASA - HOLDING S.p.A. - P. IVA 08365140154 - Ogni agenzia ha un proprio titolare ed è autonoma.